

# GODKÄNNANDEBEVIS

2727/77

Nedanstående produkt och/eller tillverkningskontroll har bedömts uppfylla Boverkets Byggregler (BBR) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis

## Häfla Spiraltrappa

Innehavare	Häfla Bruks AB, Hävla, 610 14 Rejmyre, tel: 0151-52 40 00, fax: 0151-52 40 40, e-post: info@hafla.se, hemsida: www.hafla.se, organisationsnr: 556238-7612.		
Produkt	Spiraltrappa i stål (lägst S235JRG2 enligt SS-EN 10025) varmförzinkat enligt SS-EN ISO 1461, med radie 600 mm, 700 mm, 800 mm, 900 mm, 1000 mm, 1100 mm respektive 1200 mm. Ytterdiameter på spindel 127 mm och godstjocklek 5, 6.3 eller 7.1 mm.		
Avsedd användning	Spiraltrappa för bostäder och lokaler, inomhus såväl som utomhus i korrosivitetsklass C1-C4 enligt SS-EN ISO 12944-2. Vid dimensionering för trängsellast enligt BKR 3:41a är trappans maxhöjd 80 m.		
Handelsnamn	Häfla Spiraltrappa		
Godkännande	Produkten har verifierats mot nedanstående avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR) och Konstruktionsregler (BKR):		
		BBR	BKR
	Passagemått i utrymningsväg*	5:341	
	Bärförmåga vid brand, Kravnivå**	5:821	
	Skydd mot att halka och snubbla***	8:22	
	Trappor, ramper och balkonger	8:232	
	Räcken	8:2321	
	Fri höjd	8:34	
	Seghet		8:11
	Beständighet		8:12
	Dimensionering i brottgränstillstånd		8:31
	Dimensionering i bruksgränstillstånd		8:32
	* Avser trappradier från 900 mm.		
	** R30 avser radie 900 mm med max höjd 15 m och stagpunkter med max avstånd 2,60 m.		
	*** Vid beläggning av trappsteg med plåt, matta och trä ska halkrisk beaktas.		
Tillhörande handlingar	Broschyr SPIRALTRAPPOR, Häfla Bruks AB, daterad 1101. Monteringsanvisning Telve spiraltrappor, daterad 0106.		

- Kontroll** Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2000-05-29 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.
- Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar.
- Tillverkare** Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:  
Häfla Bruks AB, Rejmyre
- Märkning** Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av väderbeständig dekal på varje levererad produkt placerad vid spindelfoten och omfattar:
- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| Innehavare/tillverkningsställe          | <b>Häfla Bruks AB, Rejmyre</b> |
| P-märke                                 | <b>SP</b>                      |
| Certifieringsorgan                      | <b>SP SITAC</b>                |
| Produktens typbeteckning                | <b>Spiraltrappa</b>            |
| Godkännandets nummer                    | <b>2727/77</b>                 |
| Löpande tillverkningsnummer eller datum | <b>nr/datum</b>                |
| Kontrollorgan                           | <b>SP</b>                      |
- Bedömningsunderlag** Projekteringsanvisning för Telve spiraltrappa daterad 1998-05-08 och reviderad 2000-04-07 från Häfla Bruks AB.  
Beräkningar daterade 2000-06-22 och 2000-08-21 från ProTang AB.  
Rapport 99R13285, P503437 och P800771 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.  
Ritningar enligt ritningsförteckning daterad 2011-03-02.
- Kommentarer** Vid industritillämpningar skall Arbetsmiljöverkets bestämmelser (AFS) beaktas.  
Dimensionering och tillverkningsritningar skall upprättas för varje trappa.
- Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2010-12-01 och projektnummer PX03385.
- Giltighetstid** Godkännandet gäller t o m 2016-03-01.



Leif Lundqvist



Krister Svensson