

Häfla gallerdurk, tillverknings toleranser.

Kapad gallerdurk med kantstål och urtag.

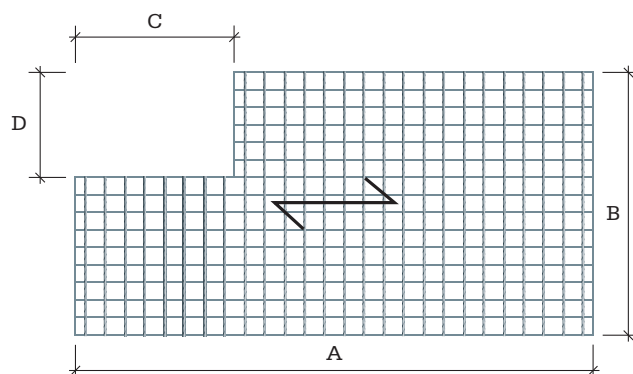
Toleranser:

Mått A +0 -5 mm

Mått B +0 -5 mm

Mått C -0 +8 mm

Mått D -0 +8 mm



Diagonalmått:

Skillnaden i längd hos diagonalerna får inte vara större än +/- 0,006 mm x största längden.

Bärstålshöjd:

Höjd t.o.m. 50 mm

Tolerans ±0,75 mm

Höjd över 50 mm

Tolerans ±1,5 mm

Bärstålsböjning:

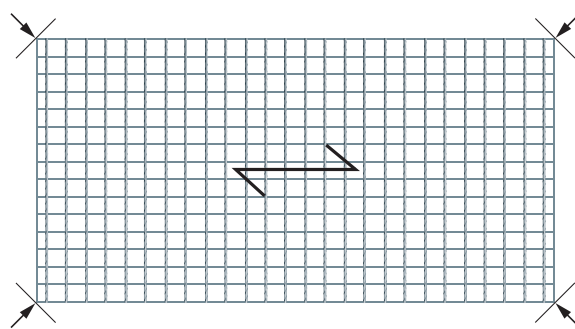
Max. 1/200 av bärmåttet.

Tvärstålsböjning:

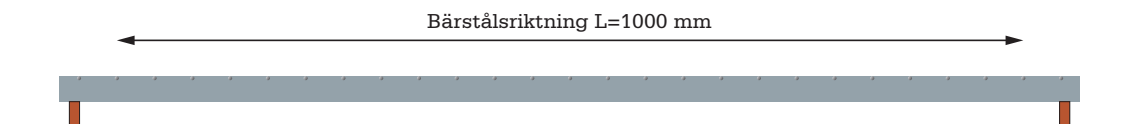
Max. 1/100 av durkbredden.

Bärstålslutning:

Max. 1/100 av bärstålslängden.

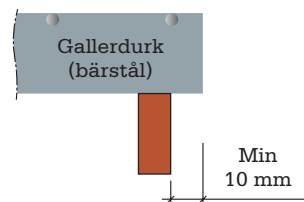


Skevhhet/kupighet på gallerdurk med kantstål.



Gallerdurken ska vara upplagd på 2 st linjaler med höjd minst 25 mm på plant underlag.

Linjaler ska ligga minst 10 mm in från kantstålet för att undvika att svets eller ev. zinkrester påverkar resultatet.



Gallerdurken får inte skeva/kupa mer än 6 mm/meter i bärstålsriktning.